



STEINERT NIS

> Mit der STEINERT NIS inklusive Hyper Spectral Imaging (HSI) Mineralien effizient sortieren

STEINERT NIS

Die STEINERT NIS mit NIR Technologie sortiert Mineralien effizient

Mit der Kombination aus präziser Nah Infrarot (NIR) Technik und einer robusten Ausstattung für die Ansprüche im Bergbau, bietet STEINERT mit dem STEINERT NIS die perfekte Lösung. Die Gerätegeneration basiert auf neuester NIR-Kameratechnik: der Hyper Spectral Imaging Technologie (HSI). Die neuen Möglichkeiten zeigen auch kleinste spektrale Unterschiede.

Die Vorteile liegen in der Kombination höchster örtlicher und spektraler Auflösung. Damit lassen sich auch kleine Objekte sicher erkennen. Die Abbildung des kompletten Spektralbereiches für jeden Ortspunkt, in Verbindung mit ausgereiften schnellen Algorithmen der Spektrometrie, ermöglicht auch die Lösung komplexer Sortieraufgaben und macht diese neue Generation flexibel einsetzbar.

Produktqualität steigern und die Lebensdauer der Lagerstätte verlängern: Im Anwendungsgebiet Industriemineralien lassen sich Produkte wie Fluss- und Feldspat, Kalkstein, Phosphat und Quarz mit höchsten Qualitäten erzeugen.

Anwendungsgebiete z.B.:

- Kimberlit Vorkonzentration
- Upgrade von Industriemineralien

Arbeitsbreite: 1-2 m

Korngröße: 10-150 mm

Durchsatz: bis zu 250 t/h



STEINERT Elektromagnetbau GmbH
Widdersdorfer Straße 329-331
50933 Köln
Deutschland



Tel.: +49 221 4984-0
Fax: +49 221 4984-102
E-Mail: sales@steinert.de
www.steinert.de