



STEINERT ISS® **Induktionssortiersystem**

> VA-Stahl, Restmetalle, Hausmüll, Müllschlacken,
Elektronikschrott, Holzschnitzel, Glas, Formsand

Induktionssortiersystem ISS®

Das Induktionssortiersystem STEINERT ISS® ist die logische Ergänzung zu Magnetscheidung und Nichteisensortierung, wenn metallische Bestandteile mit diesen nicht abtrennbar sind. Dies sind u.a. VA-Stahl und andere Restmetalle in Shreddermaterial, Hausmüll, Schlacken, Elektronikschrott, Holzschnitzeln, Glas und Formsand. Die Einsatzmöglichkeiten für den STEINERT ISS® sind vielfältig – in jedem Fall ersetzt der STEINERT ISS® die teure und wenig effektive Handsortierung. Die Rückgewinnung der sehr wertvollen Edelstähle aus NE-Scheiderschutt und Edelstahl-Schlacken oder die Abtrennung von Leiterplatten aus den Nichteisenmetallen des Wirbelstromscheiders sind einige der Anwendungsgebiete. Ein Weiteres ist die Metallabtrennung zur Qualitätssicherung aus sonstigen Schüttgütern.

Einsatzgebiete

Das Prinzip hinter dem Induktionssortiersystem STEINERT ISS® ist eine Kombination von ausgeklügelter Sensortechnik zur Erkennung von Metallen und einer Metallabtrennung mittels computergesteuerten Ausblasdüsen.

Ergebnis: Eine erheblich gesteigerte Wirtschaftlichkeit und ein weiterer Ausbau Ihrer Wertschöpfungskette wird mit dem Induktionssortiersystem gewährleistet.

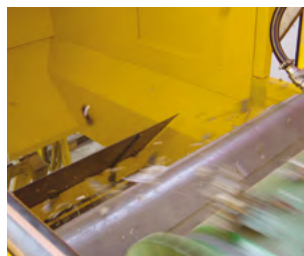
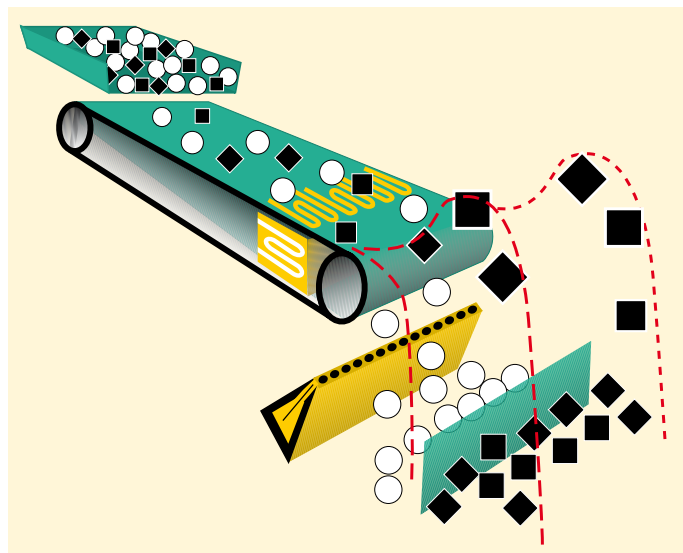
Grundlage ist insbesondere ein hohes Ausbringen an sauberen Wertstoffen und zwar kontinuierlich ohne Tagesschwankungen und Urlaub. Die genauen Ergebnisse hängen natürlich von den speziellen Einsatzbedingungen ab.

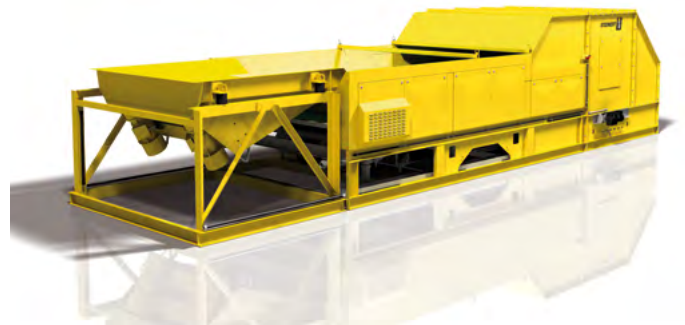
Die bisherigen Erfahrungen zeigen, dass sowohl Reinheit als auch Ausbringen je nach Bedingungen in der Anlage deutlich über 90 % liegen. Damit kann die automatische Sortierung mit STEINERT ISS®-Sensorik die Wertstoffrückgewinnung mehr als verdoppeln – gegenüber der heute vielfach eingesetzten Handsortierung mit bestenfalls 40 % Ausbringung.

Der Durchsatz wird um das Drei- bis Vierfache gesteigert – alles Faktoren, die die Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens maßgeblich bestimmen. Eine genaue Siebung und ein weiterer Anschluss unterstützen das Ergebnis.

Technik

Funktionsweise: Über eine Förderrinne gleichmäßig verteilt transportiert ein schnell laufendes Förderband vorsortiertes Schüttgut zur Kopfrolle. Unter dem Förderband, unmittelbar vor der Kopfrolle des STEINERT ISS® befinden sich nebeneinander positionierte Metallsensoren, die das Material über die ganze Breite des Förderbandes mittels magnetischer Induktion analysieren. Werden Metalle erkannt, so werden elektrische Signale an eine zentrale Steuerung gegeben. Je nach Programmierung werden dann die erkannten Metalle durch einzeln angesteuerte Druckluftdüsen ausgeblasen, die hinter der Kopfrolle angeordnet sind.





Anpassungsmöglichkeiten: STEINERT setzt im STEINERT ISS® neben einem Allmetallsensor auf die neueste und selektivarbeitende Sensortechnik. Diese erkennt nicht nur das Vorhandensein von Metall, sondern unterscheidet darüber hinaus zwischen Eisen, Nichteisenmetallen und Edelstahl sowie dünnwandig und massiv. Die Arbeitsbreite kann selbstverständlich ebenfalls im Vorfeld gewählt werden.

Darüber hinaus sind Anpassungen zur Optimierung möglich: Bandgeschwindigkeit, Empfindlichkeit der Sensoren und die Zeitverzögerung nach der Erkennung des Metallteils sind ebenso individuell programmierbar wie der Druck der Druckluftdüsen und deren Blasdauer.

Die Position der Druckluftdüsen, oberhalb oder unterhalb der Abwurfbahn, ist ebenso frei wählbar wie deren Abstand zum Schüttgut oder deren Neigung. Je näher die Düsen an der Abwurfparabel der Teilchen sind, desto sauberer ist das Produkt. Um gezielt auf die betrieblichen Durchsatzbedingungen reagieren zu können, bietet STEINERT mehrere Bandbreiten für den STEINERT ISS® an.

Gerne führen wir individuelle Tests mit Ihrem Material durch.



STEINERT Elektromagnetbau GmbH

Widdersdorfer Straße 329–331
50933 Köln
Germany

Phone: +49 221 4984-0
Fax: +49 221 4984-102
E-Mail: sales@steinert.de
www.steinert.de

Tochtergesellschaften

Subsidiaries

RTT STEINERT GmbH

Hirschfelder Ring 9
D-02763 Zittau
Germany
Phone: +49 3583 540-840
Fax: +49 3583 540-8444
E-Mail: sales@steinert.de
www.unisort.de

North America

STEINERT US Inc.
285 Shorland Drive
Walton, KY 41094
U.S.A.
Phone: +1 800 595-4014
Fax: +1 800 511-8714
E-Mail: sales@steinertus.com
www.steinertus.com

Australia/Asia

STEINERT Australia Pty. Ltd.
14 Longstaff Road
VIC 3153, Bayswater
Australia
Phone: +61 3 8720-0800
Fax: +61 3 8720-0888
E-Mail: sales@steinert.com.au
www.steinert.com.au

Japan

STEINERT Japan Co. Ltd
703 President Roppongi
3-2-16, Nishi-Azabu
Minato-ku, Tokyo 106-0031
Japan
Phone: +81 3-6804-5607
Fax: +81 3-6804-5608
E-Mail: sales@steinert.jp
www.steinert.jp

South America

STEINERT Latinoamericana Ltda.
Av. Heráclito Mourão de Miranda, 2080
Bairro Castelo
31330-382 Belo Horizonte
Brazil
Phone: +55 31 3372-7560
Fax: +55 31 3372-6995
E-Mail: steinert@steinert.com.br
www.steinert.com.br

Niederlassungen

Branches

China

STEINERT China Ltd.
Room 1009, Building B,
Jinhai Wealth Commercial Centre,
Baiziwaxili, Chaoyang District,
Beijing 100124
China
Phone: +86 1059694456
Fax: +86 1059694459
E-Mail: china@steinert.de
www.steinertchina.com.cn

Singapore

STEINERT Asia
33 Maude Road #02-01
Singapore 208344
Phone: +65 62939556
Fax: +65 62988231
E-Mail: singapore@steinert.de
www.steinertasia.com

Africa

STEINERT Africa
IMS Engineering (Pty) Ltd
10 Derrick Road, Spartan
Kempton Park, 1620
Republic of South Africa
Phone: +27 10 001 8200
Fax: +27 11 970 3200
E-Mail: south-africa@steinert.de
www.imsengineering.co.za

Technische Änderungen vorbehalten.



Ihr STEINERT Berater in Ihrer Nähe: