



## **STEINERT Fines ISS** con tecnologia ARGOS C

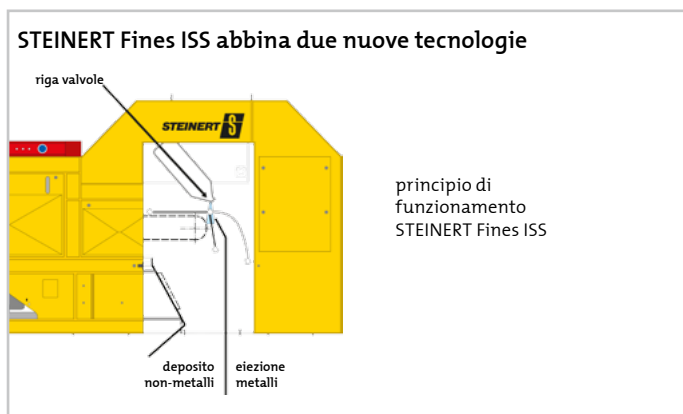
> per il recupero di metalli con granulometrie fini

# STEINERT Fines ISS con tecnologia ARGOS C

STEINERT Fines ISS, con tecnologia ARGOS C, nasce da una stretta collaborazione con i gestori degli impianti di rottamazione, data la continua e sempre maggiore richiesta sul mercato di sistemi di separazione di metalli con granulometrie fini, inferiori a 10 mm (3/8").

Le frazioni di materiale frantumato in simili granulometrie presentano solitamente un elevato tenore di rame. Pertanto l'impiego dello STEINERT Fines ISS nei centri di rottamazione si propone in molti casi come la soluzione ideale per il recupero delle particelle fini di metallo dalla frazione residua. Con l'impiego del sistema STEINERT Fines ISS negli attuali impianti, si è evidenziato che recuperando anche solo l'1% di metalli in più, il separatore si ammortizza in breve tempo.

Installando il sistema STEINERT Fines ISS a valle di un separatore a corrente indotta, la frazione di metalli recuperata sarà composta addirittura fino all'80% da piccolissimi pezzi di fili di rame nudi o rivestiti, che non possono essere selezionati dagli attuali sistemi di separazione presenti sul mercato.



Il sensore a induzione ARGOS C offre valori di sensibilità finora mai raggiunti, che consentono di recuperare con efficienza le particelle più minute con granulometria fino a 1 mm.

Il sensore, prettamente digitale, abbina in sé il riconoscimento della conducibilità e la rappresentazione grafica computerizzata, migliorando il risultato della separazione, grazie alla fornitura d'informazioni più precise su ogni particella intercettata. Il trasferimento

dati avviene interamente tramite Ethernet, il che garantisce una trasmissione veloce dei segnali e quindi una precisa identificazione. L'altra nuova tecnologia implementata a bordo dello STEINERT Fines ISS è la barra degli ugelli ad aria compressa dotata di valvole Bullet, che garantiscono getti mirati. In tal modo diminuisce il consumo d'aria compressa, che in tutti i moderni impianti di separazione a sensori incide pur sempre con un costo considerevole.

Sia il nuovo sensore ARGOS C sia la barra degli ugelli ad aria compressa sono connessi ad un pannello di comando di ultima generazione, in grado di processare le informazioni basate sui segnali. Per ottenere migliori risultati di separazione in termini di volumi recuperati e grado di purezza, gli utilizzatori dello STEINERT Fines ISS possono scegliere le impostazioni desiderate tra diversi livelli di sensibilità e parametri di separazione. I mercati odierni non solo crescono, bensì sono anche soggetti a una continua trasformazione. Il nuovo sistema offre ai clienti la flessibilità necessaria per restare competitivi, consolidare la propria posizione sul mercato e ampliare l'attività.

I primissimi sistemi di separazione a sensori STEINERT Fines ISS sono stati impiegati con successo in centri di rottamazione. Nel frattempo si sono affermati anche in altri settori, ad esempio nella separazione dei metalli dalle scorie da incenerimento, negli impianti a combustibili derivati da rifiuti, nonché nella rimozione dei metalli durante il processo di separazione delle scaglie PET nel riciclaggio della plastica.

#### Parametri tecnici:

- Velocità di trasmissione 1.000 Hz
- Velocità nastro: 2.8 m/s
- Larghezza operativa: 1 m, 2 m
- Pezzature: 1 - 20 mm (~ 1/6" - 4/5")

**STEINERT Elektromagnetbau GmbH**  
Widdersdorfer Straße 329-331  
50933 Köln  
Germania



Tel.: +49 221 4984-0  
Fax: +49 221 4984-102  
E-Mail: sales@steinert.de  
[www.steinert.de](http://www.steinert.de)