



## STEINERT SteelMaster

> per la separazione di materiali ferrosi pesanti  
contenenti rame

# STEINERT SteelMaster

## per la separazione di materiali ferrosi pesanti contenenti rame

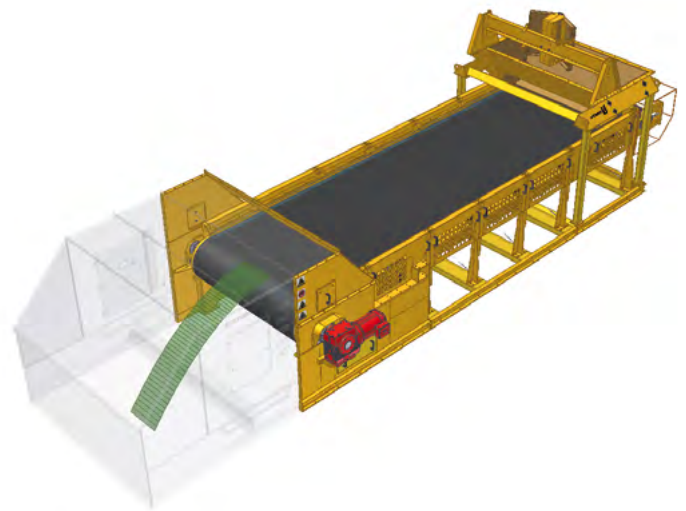
Il separatore STEINERT SteelMaster abbina la separazione balistica a quella magnetica, e recupera la frazione ferrosa dal materiale contenente rame. È impiegato per ridurre la percentuale di rame tramite la separazione dei materiali ferrosi pesanti. L'esigenza principale è scartare le bobine di rame con nucleo ferroso (cosiddette "anchor" o "meatball"). In tal modo la nostra tecnologia si propone come ottima alternativa alla fluorescenza a raggi X.

Il separatore STEINERT SteelMaster è pensato come sistema in linea per il trattamento dei rottami, può però funzionare anche nel processo chiuso alimentato ("batch fed"). Con larghezze di lavoro da 1 m, 1,5 m e 2 m, il separatore STEINERT SteelMaster incontra le esigenze dell'industria. Ad esempio è in grado di estrarre da un flusso di materiale, composto per il 70-80 % da metalli ferrosi con basso contenuto di rame, una percentuale di bobine "anchor" ben superiore al 90 %.

Dal flusso Fe, come recuperato da un classico rullo magnetico a valle del frantumatore di veicoli, il separatore SteelMaster estrae più del 90 % delle bobine e fili di rame liberi in esso contenuti. In base alle proprietà balistiche viene separato circa il 30 % del materiale, cosicché circa il rimanente 70 % del flusso originario si propone come prodotto Fe con ottime attitudini alla magnetizzazione e quasi completamente esente da rame, quindi conforme ai requisiti di commercializzazione.

Il flusso delle parti con minore permeabilità magnetica contiene invece metalli con elevato contenuto di metalli non ferroso, sostanzialmente composto da nuclei d'acciaio avvolti in fili di rame o alluminio del settore motori elettrici. Il consueto smistamento manuale per allontanare il rame dal prodotto Fe dovrà in tal caso svolgersi soltanto più sul 30 % del flusso Fe, da cui consegue un netto aumento dell'efficienza. Il tenore di rame in questa frazione può ammontare fino al 15 %, il che contribuisce notevolmente al valore aggiunto creato dal processo di frantumazione. STEINERT ha realizzato il separatore STEINERT SteelMaster avvalendosi della sua esperienza pluriennale nello sviluppo e produzione dei sistemi di separazione magnetica.

Negli elettromagneti allestiti sul rullo del convogliatore, STEINERT utilizza naturalmente i propri prodotti ANOFOL come materiale conduttore delle bobine magnetiche. Per la produzione delle bobine in ANOFOL è impiegato un nastro di alluminio anodizzato.



### Dati tecnici:

- Velocità nastro: 1-5 m/s
- Larghezza operativa: 1 m, 1,5 m e 2 m
- Portata: fino a 75 (t/h x m) – secondo la dimensione delle particelle e composizione del materiale

**STEINERT Elektromagnetbau GmbH**  
Widdersdorfer Straße 329-331  
50933 Köln  
  
Germania



Tel.: +49 221 4984-0  
Fax: +49 221 4984-102  
E-Mail: [sales@steinert.de](mailto:sales@steinert.de)  
  
[www.steinert.de](http://www.steinert.de)