



WERTSTOFFE AUS LEICHTVERPACKUNGEN

Metalle zurückgewinnen und Wertstoffe
sortenrein sortieren

ZURÜCKGEWINNEN VON WERTSTOFFEN UND SORTENREINE SORTIERPRODUKTE

Leichtverpackungen, darunter Kunststoffe, Aluminium und andere wertvolle Materialien, sind ein wesentlicher Bestandteil unseres modernen Alltags. Ihre Vielseitigkeit und leichte Handhabung haben zu ihrer weit verbreiteten Verwendung geführt. Dennoch stellen sie, wenn sie nicht ordnungsgemäß entsorgt werden, eine erhebliche Belastung für die Umwelt dar. Die Sortierung von Leichtverpackungen spielt eine entscheidende Rolle im Recyclingprozess, um sicherzustellen, dass diese wertvollen Ressourcen effizient genutzt werden können.

STEINERT bietet maßgeschneiderte Sortierkonzepte und -lösungen, die speziell auf die Herausforderungen bei der Sortierung von Leichtverpackungen eingehen. Von der Trennung verschiedener Materialien bis hin zur Gewinnung hochwertiger sekundärer

Rohstoffe decken unsere Sortiersysteme die gesamte Bandbreite der Separation ab. Durch die richtige Sortierung können wertvolle Produkte für die Recyclingindustrie gewonnen werden, die als Grundlage für die Herstellung neuer Produkte aus Sekundärrohstoffen dienen.

Unsere Sortiertechnologien tragen nicht nur dazu bei, die Effizienz der Recyclingprozesse zu steigern, sondern auch die Kosten zu senken und die Umweltbelastung zu reduzieren. Indem wir die Sortierung von Leichtverpackungen optimieren, tragen wir dazu bei, eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft zu fördern und wertvolle Ressourcen zu schonen.

// Neben mechanischer Magnetseparation bietet STEINERT einzigartige Sensorsortiersysteme für die Rückgewinnung von sortenreinen Kunststoffprodukten für die Sekundärrohstoffindustrie

- + Magnete zur Reinigung des Materialstroms von Eisenteilen
- + Nichteisenmetall-Abscheider
- + Spezialisierte Nahinfrarot-Sortiersysteme für die sortenreine Sortierung von Wertstoffen

// Besondere Sortierprodukte

- + FE- und NE-Metalle
- + Getränkekartons
- + PET-Flaschen und -Schalen
- + Dunkle und schwarze Kunststoffe
- + 2D-Kunststoffe wie Folien
- + 3D-Wertstoffe

Trennung von NE-Metallen
mittels STEINERT EddyC



Entfernung von
Eisenmetallen
mittels STEINERT UME



Separation von schwarzen Kunststoffen
mittels UniSort Black



Sortierung von 2D-Kunststoffen
mittels UniSort Film EVO 5.0



Sortierung von 3D-Wertstoffen mittels UniSort PR EVO 5.0
und KI-basierten Sortierprogrammen

SORTIERUNG VON LEICHTVERPACKUNGEN

Vereinfachtes Flussdiagramm für die Separation von Metallen und Sortierung von Wertstoffen aus Leichtverpackungen





STEINERT.DIGITAL

Intelligent Digital Solutions

Die Anforderungen wachsen – an Anlagen, Maschinen und Menschen. Wachsende Anforderungen aufgrund gesetzlich geforderter Recyclingquoten, vielschichtiger Materialzusammensetzungen in den Wertstoffströmen und ein erhöhter wirtschaftlicher Druck verlangen nach komplexeren Sortieranlagen. STEINERT bietet vernetzte Lösungen zur vereinfachten Inbetriebnahme, Überwachung und Steuerung von Sortieranlagen.



Intelligent Remote.System

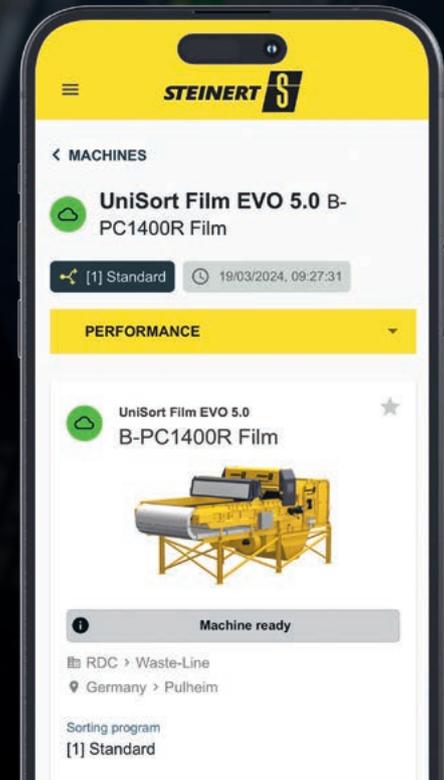
Intelligent Remote.System (IRS) ermöglicht innovative Digitalisierungslösungen. Mit der UniSort Spektrendatenbank werden Kalibrierungsparameter automatisch synchronisiert. Darüber hinaus können Updates nicht nur auf einzelne Maschinen, sondern auf ganze Anlagen aus der Ferne aufgespielt werden, was die Verfügbarkeit maximiert und Ausfallzeiten minimiert. Darüber hinaus bietet das IRS die Möglichkeit der zentralen Überwachung und Steuerung von Sortieranlagen. Insgesamt bietet das System eine effiziente und zuverlässige Lösung zur Optimierung der Sortierleistung und zur Senkung der Betriebskosten durch digitale Technologien.

+ Intelligent Object.identifier

Materialien, die bisher nur schwer zu identifizieren waren, können mit dem Intelligent Object.Identifier sicher aussortiert werden. Die innovative Anwendung von künstlicher Intelligenz ermöglicht es, mit einer Sensorfusion aus Farb- und NIR-Kameras selbst anspruchsvollste Sortieraufgaben zu bewältigen.

+ STEINERT.view

STEINERT.view ist eine flexible und sichere mobile Monitoringlösung für STEINERT Sensorsortiermaschinen. Sie ermöglicht einen Einblick in Verfügbarkeiten und Leistungen einzelner Maschinen, um so mehr über den Zustand ihrer Anwendungen oder ihrer Sortieranlage zu erfahren.



UNSERE PRODUKTE

für die Rückgewinnung von Metallen und
sortenreine Sortierung von Kunststoffen



STEINERT UME

Selbstreinigende Überbandmagnetscheider tragen zuverlässig grobes Eisen aus. Oberhalb eines zuführenden Förderbandes wird der Überbandmagnetscheider angeordnet, der ferromagnetische Materialien entgegen der Schwerkraft aus dem Förderstrom hebt.



STEINERT EddyC®

Der Wirbelstromscheider kann überall dort eingesetzt werden, wo Nichteisenmetalle zurückgewonnen oder abgetrennt werden können. Er erzeugt mittels Wirbelstromtechnologie marktfähige Nichteisenmetallgemische, die Aluminium, Kupfer, Zink oder Messing enthalten.



UniSort PR EVO 5.0®

Die UniSort PR EVO 5.0 wird überall dort eingesetzt, wo zur Sortierung von Wertstoffen NIR-Technik erforderlich ist. Die UniSort PR EVO 5.0 ist das Sortiersystem mit Hyper-Spectral-Imaging-Kameratechnologie zur Sortierung von Kunststoffen unterschiedlicher Typen, Papier & Pappe sowie Holzprodukten.



UniSort Black

Die UniSort Black wird überall dort eingesetzt, wo zur Sortierung von Wertstoffen NIR-Technik erforderlich ist und neben den klassisch NIR-detektierbaren Kunststoffen auch schwarze und dunkel gefärbte Kunststoffe mit erfasst werden sollen. Sie ist insbesondere für die Herstellung eines schwarzen Kunststoffprodukts oder der Erzeugung kunststofffreier Mineralikfraktionen konzipiert.



UniSort Film EVO 5.0®

Besonders leichte und flugfähige Materialien wie Papier und Folie benötigen speziell darauf abgestimmte Sortiertechnologie wie die UniSort Film EVO 5.0. Sie sortiert vor allem Wertstoffe wie Papier und Folien mit hoher Präzision und Qualität.



SICHERN SIE IHRE INVESTITION AB:

Testen Sie Ihr Sortiergut im Test- und Entwicklungszentrum

Profitieren Sie von kompetenten Ingenieurinnen und Ingenieuren und einer Kombination modernster Magnete, Nichteisenscheidern und Sensorsortiersystemen in einem Erlebnisraum für Recycling.

Im Test- und Entwicklungszentrum können realitätsnahe Versuche im industriellen Maßstab durchgeführt werden, um Ihre Anforderungen, die Machbarkeit und den ROI der geplanten Investition nachzubilden und mit Daten und Fakten Investitionssicherheit zu schaffen.

- + Überprüfen der Machbarkeit, Planung und Auslegung der Anlage
- + Durchführen von Sortierversuchen

- + Verifizieren von Sortierleistung bezüglich Qualitäten, Ausbeuten und Durchsätzen

Unsere Anwendungsspezialist*innen aus dem Testcenter und dem Vertrieb unterstützen Sie bei der Lösung Ihrer Sortieraufgabe. Falls gewünscht, werden Ihnen anhand Ihres eigenen Versuchsmaterials Aufbereitungspotenziale durch die STEINERT Sortiertechnik unmittelbar aufgezeigt.

Sie möchten die Möglichkeiten des STEINERT Testcenters nutzen? Bitte wenden Sie sich einfach an Ihren persönlichen STEINERT Kontakt.



TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Deutschland

STEINERT UniSort GmbH

Hirschfelder Ring 9
02763 Zittau/DEUTSCHLAND

Telefon: +49 3583 540-840
Fax: +49 3583 540-8444
sales@steinert.de
steinert.de

Nordamerika

STEINERT US Inc.

285 Shorland Drive
Walton, KY 41094/U.S.A.

Telefon: +1 800 595-4014
Fax: +1 800 511-8714
sales@steinertus.com
steinertus.com

Südamerika

STEINERT Latinoamericana Ltda.

Lincoln Diogo Viana Avenue, 510
Manoel Carlos
Pedro Leopoldo-MG 33250-490/BRASILIEN

Telefon: +55 31 3372-7560
Fax: +55 31 3372-6995
sales@steinert.com.br
steinert.com.br

Australien

STEINERT Australia Pty. Ltd.

14 Longstaff Rd
Bayswater VIC 3153/AUSTRALIEN

Telefon: +61 3 8720-0800
Fax: +61 3 8720-0888
sales@steinert.com.au
steinert.com.au

THE RESOURCE
SEARCH ENGINE

STEINERT GmbH

Widdersdorfer Str. 329-331
50933 Köln/DEUTSCHLAND

Telefon: +49 221 4984-0
Fax: +49 221 4989-102
sales@steinert.de
steinert.de

Technische Änderungen vorbehalten.

steinertglobal.com

STEINERT 
MAGNETIC + SENSOR SORTING SOLUTIONS