

Fact Sheet

UniSort Analyser®



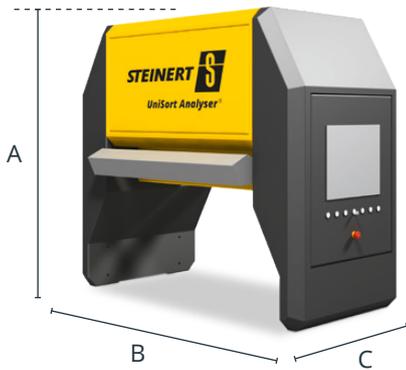
+ ABFALL-SORTIERUNG

- + Berührungslose Online-Qualitätskontrolle für
 - Abfallströme
 - Sortierprodukte und
 - Ersatzbrennstoffe
- + Kontinuierliche Erfassung
 - der Materialzusammensetzung
 - der Prognose für Brennwert, Wassergehalt, Chlorgehalt (PVC)

THE RESOURCE
SEARCH ENGINE

NEUGIERIG?
Mehr Infos.



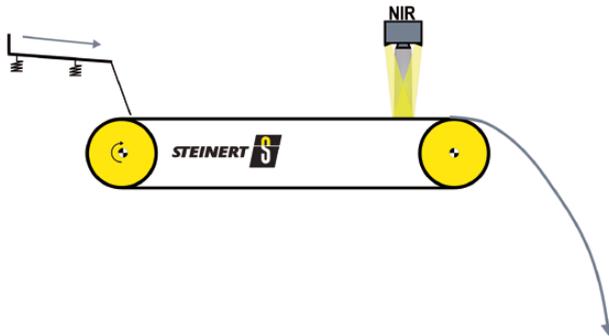


+ TECHNOLOGIE

UniSort Analyser®

Basierend auf neuester Nahinfrarot (NIR)-Kameratechnik – der Hyperspectral Imaging (HSI)-Technologie – liegen die Vorteile in der Verbindung höchster örtlicher und spektraler Auflösung.

UniSort Analyser® kann auf bestehenden Förderbändern installiert werden und ermöglicht so ein permanentes Online-Monitoring von Materialströmen.



UniSort Analyser®		A1000R	A1400R	A2000R	A2800R
Allgemein					
Arbeitsbreite (mm)		1.000	1.400	2.000	2.800
Maße (mm)	A	1.360	1.360	1.360	1.360
	B	1.725	2.125	2.725	2.530
	C	1.415	1.415	1.415	1.415
Gewicht inkl. Düsenleiste (kg)		250	350	400	450
Umgebungsspezifikationen					
Zulässige Umgebungstemp. je nach Ausführung (°C)		-5 bis +45			
Aufstellort		Überdacht/Halle			
Konformitäten					
Erteilte Konformitäten		EN (UL-CSA)			
Elektrische Spezifikationen					
Leistungsaufnahme ges. Maschine (kVA)		2,5	3	4,5	5
Schutzklasse Maschine		IP 54 (nicht zertifiziert)			
Druckluft-Spezifikationen					
Druckluft-Qualität		ISO 8573-1: Klasse 3.4.4			
Betriebsdruck (bar)		0,5 (Stützluft)			
Druckluft-Anschluss (Zoll)		1/2			
Optionen + Varianten					
Zubehör (Auswahl)		-			

Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Angaben finden Sie in der Betriebsanleitung des Sortiersystems.